

回転部からの水の浸入をシャットアウト

浸漬タイプ 手動式インデックスヘッド 型式 AD-424

360°  
(24分割)

# Aqua Deccs

### 用途

- 放電加工機
- 平面研削盤
- ワイヤークット
- フライス盤
- マシニングセンタ

**手動で一発!**  
高精度の割り出し加工を実現します。

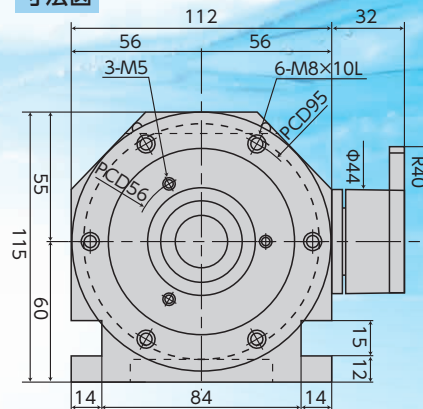
### ブレーキにより確実にロック

フライス盤の軽切削加工時等ブレーキにて軸を確実に固定できます。

### 回転部シールはオムニシールを使用

回転部からの水の浸入を防ぐシールは摩擦抵抗が少なく、ネジレに強いオムニシールを採用。

### 寸法図



### 回転精度

**3μm**

振れ精度3μmを保証。

### 割出し精度

**0.005/70mm**

割出し角度360° / 24分割 (15°等配) インデックスプレート割出し部は研削加工により高精度仕上げ。

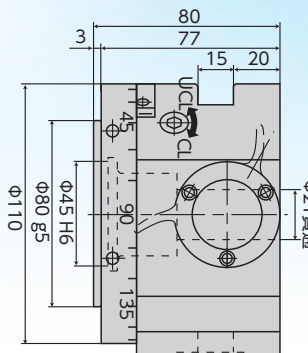


材質 SUS-420-J2  
硬度 HRC-55

### ワンタッチロック

### 外部材質はステンレス鋼

長期間高精度を維持するために、錆と摩耗を考慮し、焼入れステンレス鋼を採用。

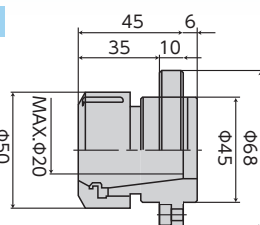


### コレットチャック (オプション)仕様

φ3~φ20 AH-32



### 寸法図

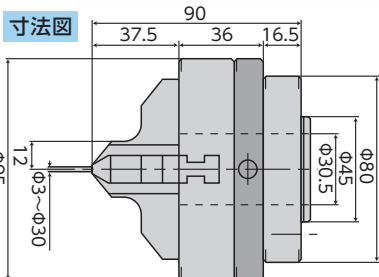


### 6爪スクロールチャック (オプション)仕様

φ3~φ30 ASC-30



### 寸法図



### オプション



**スプリングコレットセット** 型番 **ER-32**  
材質 SUJ2 | 硬度 HRC46°

### 設置例



販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 ***nji***

TEL (076) 232-7150(代) FAX (076) 232-7160  
〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号  
Eメール [nji@d6.dion.ne.jp](mailto:nji@d6.dion.ne.jp) OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

詳しい使用方法等は動画で確認いただけます

検索サイトで  検索  
URL <https://www.nepo.gr.jp/nji/>

