

水・油中の“すらち”をミラクルキャッチ!!

型式

ST-251WC
(1本仕様ケージ付)

ST-321WC
(1本仕様ケージ付)

すらちと〜る

SLUDGE TORUGENTCHER



ST-321WC

“すらちと〜る”は

- ワイヤークット放電加工機等で発生するスラッチ(加工チップ)を水槽内でキャッチするマグネットホルダーです。
- 磁着したスラッチはワイパーケージで簡単に抜き落とせます。
- ワイパーケージに着けると、立て、横、設置が楽です。又、外壁、底面に磁着しません。

対象機械と導入メリット

ワイヤークット放電加工機 → フィルター交換のサイクルが長くなる。

各種研削盤 → マグネットセパレーターでの取り残しスラジを逃さない。

NC旋盤、マシニングセンター → 給水ポンプのトラブル軽減。

歯切り盤 → 切削油の劣化、刃物の摩耗を軽減。

◆ 特長

- パイプの外径で7,000Gaussと高磁力!! (本体は12,000Gauss)
- 通常使用で10年以上使用できます

使用上の注意

- ※ 強力磁石を使用している為、取扱には十分注意して下さい。
- ※ 100℃以上の高温で使用しないで下さい。 ※ 脱磁はしないで下さい。



すらちと〜るにスラッチが磁着した状態



ST-323

◆ 仕様と寸法

	本体 (SUS304)	ワイパーケージ(SUS304)	
		ケージ	ワイパーブレード(ニトリルゴム)
ST-251WC	φ25×154L	65×65×154L	UPH25358(NOK)
ST-321WC	φ32×255L	80×80×255L	UPH324610(NOK)

◆ 使用機械

1 ワイヤークット放電加工機



2 平面研削盤



◆ 使用方法

1 水槽に入れる



立て置き

2 磁着した状態



横置き

3 ワイパーケージより抜く



4 ワイパーケージを水洗いし本体をウエスでふきとり挿入する。



JMS ENGINEERING CO., LTD.

TEL : 03-3862-3301 FAX : 03-3863-2123
MAIL : mizusawa@jmsltd.co.jp (担当 水澤)