

# メントリ研削機

GRINDING-CHAMFERING-MACHINE

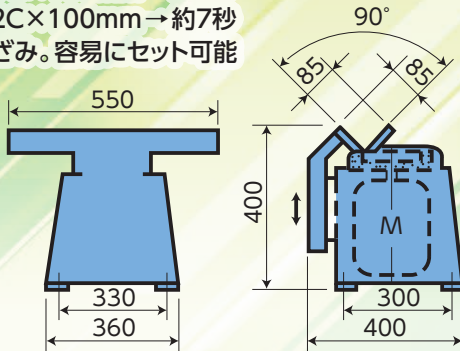
[ 型式 ]  
GCM-2CV-SP  
(口開き調整・焼入プレート付)

## 面取りは製品の価値を左右する!!

### 研削できる材質

鋳鉄、鋼鉄、特殊鋼(焼入材含む)

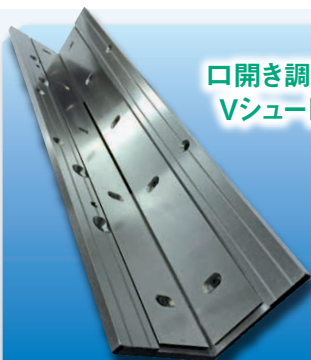
- メントリ研削機は、カップ砥石を使っています。  
(φ230×45×50)
- 安定した仕上面(3S~6S可能)
- 焼入材も出来ます
- 砥石消耗もわずか(砥石1個の加工能力... 2CVで)  
・SS41-1C... 10,000m  
・SS41-2C... 2,500m
- 研削スピードの目安  
・SS41-1C×100mm→約3秒  
・SS41-2C×100mm→約7秒
- 0.1Cきざみ。容易にセット可能



### 専用砥石(1回の適正研削量)

| 型式         | 仕様 |      |      |            |      |                                         |
|------------|----|------|------|------------|------|-----------------------------------------|
| 2CV用 (A-1) | MB | WA/C | 60K  | 230φ×49×50 | カップ型 | 0.1 <sup>c</sup> ~2.0 <sup>c</sup>      |
| (A-50)     | B  | WA   | 60L  | //         | //   | 0.1 <sup>c</sup> ~ 2 <sup>c</sup>       |
| (A-51)     | B  | WA   | 100J | //         | //   | 0.1 <sup>c</sup> ~1.5 <sup>c</sup>      |
| (A-8)      | MB | WA   | 150K | //         | //   | 0.1 <sup>c</sup> ~ 1 <sup>c</sup>       |
| (C-250)    | B  | A    | 60M  | //         | //   | 0.1 <sup>c</sup> ~ 2 <sup>c</sup> ステンレス |
| (A-4)      | MB |      | 46J  | //         | //   | 0.1 <sup>c</sup> ~2.5 <sup>c</sup>      |

|          |                          |
|----------|--------------------------|
| 面取能力     | 0~2.5C                   |
| 1回の最大研削量 | 1.5C~2C                  |
| 砥石寸法     | φ230×49×50<br>MB.WA/100J |
| 電動機      | 0.75KW2P                 |
| 重量       | 70kg                     |

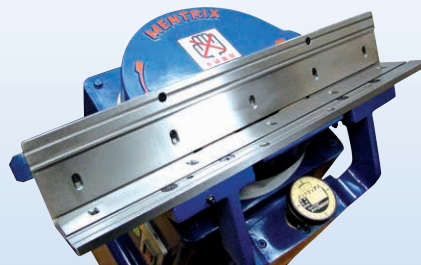


### 口開き調整 Vシュート

- GCM-2CVメントリックスに  
付け替え可能です。

### 口開き調整Vシュート特長

- 焼入プレート(HRC-58~60)で  
摺動面が摩擦しにくい。
- 口開き調整で小物ワークも  
落ち込まない(0~2.5C)。



## balancer

BALANCER

BAL-150



- メントリ研削機~専用砥石  
バランス取り具。