

[変革の時代に備えあれば憂いなし]

おれと〜る

ORETOOL

型式:OT-100Z

“おれと〜る”は折れたタップ、
ドリル等を除去する
簡易放電加工具です。

なぜとれるのか?

タップの中心部分を溶かし取る事によって、刃先がバラバラに分断されます。これを、ケガキ針でかき出せば簡単に折れ残り部分を取りはずす事ができます。母材のネジ山はほとんど傷めません。



特長 Merit

- ◆ **小型軽量**で持ち運びが楽。
- ◆ **AC-100V電源**でどこでも使える。
- ◆ 加工液は**水道水**でOK。
- ◆ 電極は**市販真鍮棒**。
- ◆ タップ除去サイズは**M2～M30**まで可能です。
- ◆ ワークの材質は**導電性金属**全て可能です。 (鉄、アルミ、真鍮、ステンレス、鋳物、特殊鋼等)
- ◆ **加工ヘッドが旋回**する為、角度加工ができる(0～90度)。

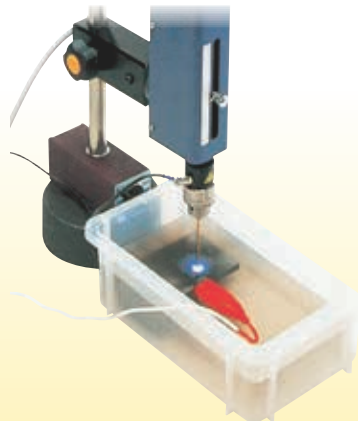


除去タップ

使用例 Example

1 小型ワーク

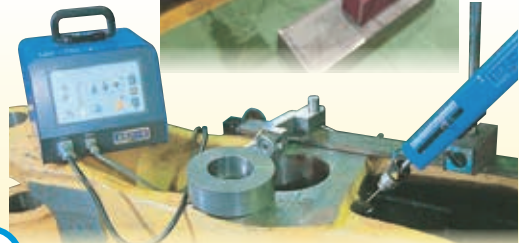
加工槽にワークを沈める。



2 大型ワーク (パテ)

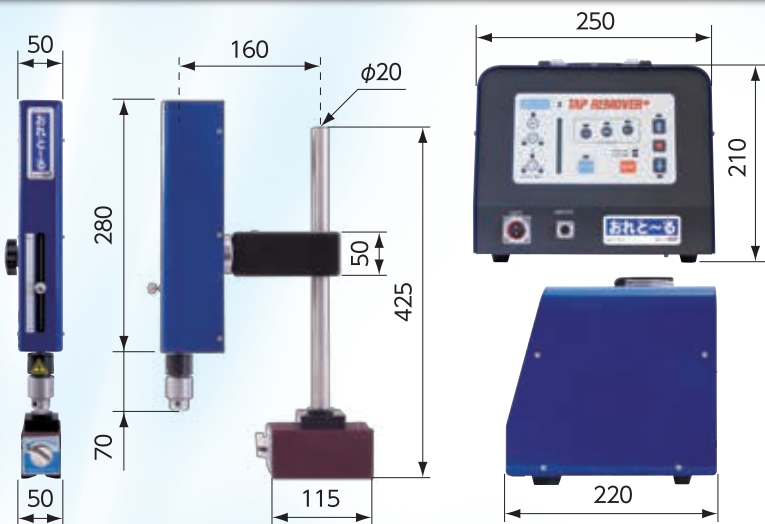


3 大型ワーク横加工 (水道水を掛けながら)



4 大型ワーク (傾斜加工) 大型ワークの斜め加工

1 寸法・仕様



電源ユニット	寸法	250×210×220mm
	重量	4kg
加工ヘッド	寸法	50×250×410mm
	重量	6kg マグネットスタンド含
Z軸移動量		100mm
使用電源		AC-100V 6A
電極チャック		ステンレス φ6.5 (MAX)
電極		真ちゅう棒 (BSBM 快削黄銅)

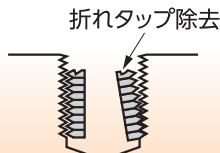
2 タップ除去説明

スパイラルタップもOK!

上面図



側面図



折れ込んだタップサイズの半分の径の真ちゅう棒で中芯部を放電で溶かし、その後内側に外すことでネジ山を傷めずに除去できます。

3 標準セット

- 電源ユニット
- マグネットスタンド
- 加工ヘッド
- 専用パテ
- 電極棒一式
(φ1.0・φ1.5・φ2.0・φ2.5・φ3.0 → 各2本、
φ4.0・φ5.0・φ6.0 → 各1本)

■ 注意 — 形彫放電加工・細穴加工としては使えません。

販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **nji**

〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号
TEL(076) 232-7150 FAX(076) 232-7160
Eメール nji@d6.dion.ne.jp OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

ホームページ <http://www.nepo.gr.jp/nji/>

または、検索サイトで